

JASTO Premiumpflege

Imprägnierung
Art.-Nr.: 00026-000x

Produkt Information:

Eigenschaften:

- wässrig und lösemittelfrei
- wasser-, öl- und schmutzabweisend
- verbessert deutlich die Frost- und Tausalzbeständigkeit
- Farbtonvertiefung
- sehr gute Reinigungseigenschaften

Anwendung:

für saugfähige Betonoberflächen, Natursteine und mineralische Untergründe

JASTO Premiumpflege ist eine lösemittelfreie, wasser-, öl- und schmutzabweisende Oberflächenimprägnierung, die das Aussehen des Beton- und Natursteins auffrischt. Möglicher Grünbewuchs wird vermindert, eingefärbte Betonwaren erscheinen brillanter und erhalten eine erhöhte Dauerhaftigkeit. Aggressive Verunreinigungen bitte direkt nach Beaufschlagung aufnehmen.

Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen sein. Minderfeste Schichten und Schlämmeanreicherungen sind zu entfernen. JASTO Premiumpflege wird unverdünnt, gleichmäßig im Roll- oder Sprühverfahren aufgetragen. Achtung: Nur auf wasserableitende, gebettete Oberflächen (ohne Nässestau) auftragen. Um den endgültigen Effekt zu beurteilen, muss immer auf einem für die Endanwendung repräsentativen Untergrund eine Testfläche angelegt werden.

Verbrauch:

60 - 180 g/m²

Bei den angegebenen Mengen handelt es sich um Richtwerte, da die tatsächliche Auftragsmenge sowohl von der Oberflächenstruktur als auch von der Saugfähigkeit des Untergrundes abhängig ist.

Direkte Sonneneinstrahlung oder das Entstehen von Staub ist während der Verarbeitung zu vermeiden. Nicht auftragen, wenn innerhalb der nachfolgenden 4 Stunden Regen vorhergesagt wird. Die Oberflächentemperatur sollte mind. 15 °C und max. 30 °C betragen. Die benutzten Arbeitsgeräte sind sofort nach Gebrauch gründlich mit Wasser zu reinigen oder in Wasser zu stellen. Das angetrocknete Produkt lässt sich nachträglich nur schwer entfernen.

Technische Daten:

Form: flüssig
Farbe: weiß
Dichte: 1,02 ± 0,02 g/ml

Lagerung:

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) Mindesthaltbarkeit 1 Jahr. Das Produkt ist vor der Verwendung aufzurühren.

Lieferform/Gebinde:

Kanister 20 kg + 5 kg, Flaschen 1 l
Weitere Liefermengen auf Anfrage



Blomberg GmbH & Co. KG

Beton- und Prüftechnik Blomberg GmbH & Co. KG

Industriestraße 19 | D-32825 Blomberg
Tel. +49 5235 963-0 | Fax +49 5235 963-230
info@remei.de | www.remei.de

Niederlandsstraße 11 | D-32825 Blomberg
Tel. +49 5235 99459-0 | Fax +49 5235 99459-20
kontakt@bpb-info.de | www.bpb-info.de

Sicherheitsvorschriften:

Siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Das Produkt grundsätzlich nur mit geeigneten Schutzhandschuhen (EN 374) und Schutzbrille (EN 166) verwenden.

Bei Verwendung ist für eine gute Belüftung zu sorgen (5 bis 15 Luftwechsel pro Stunde) oder Absaugvorrichtungen zu verwenden.

Sprühnebel nicht einatmen.

Beratung:

Durch unsere anwendungstechnische Abteilung.